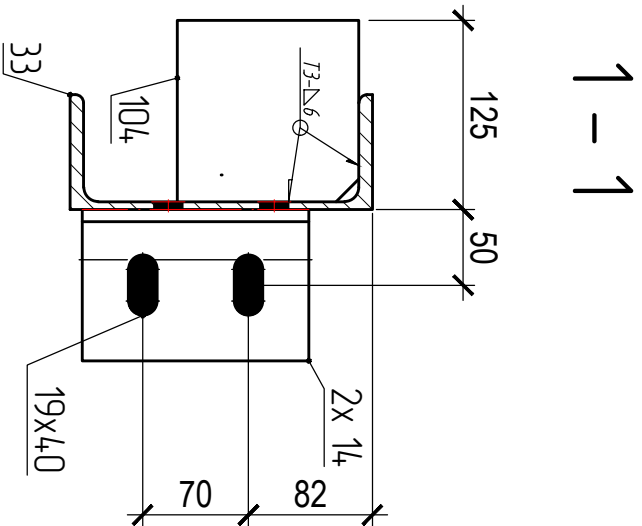
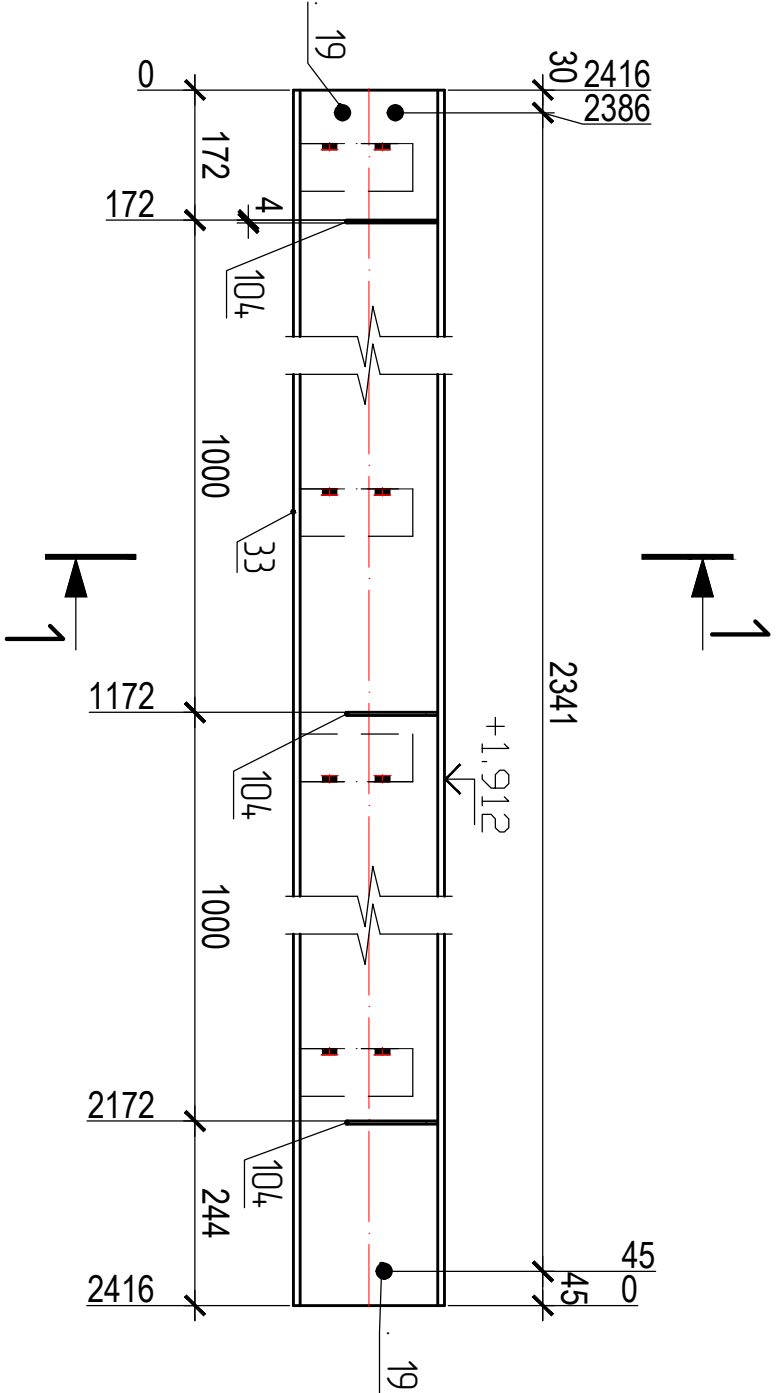
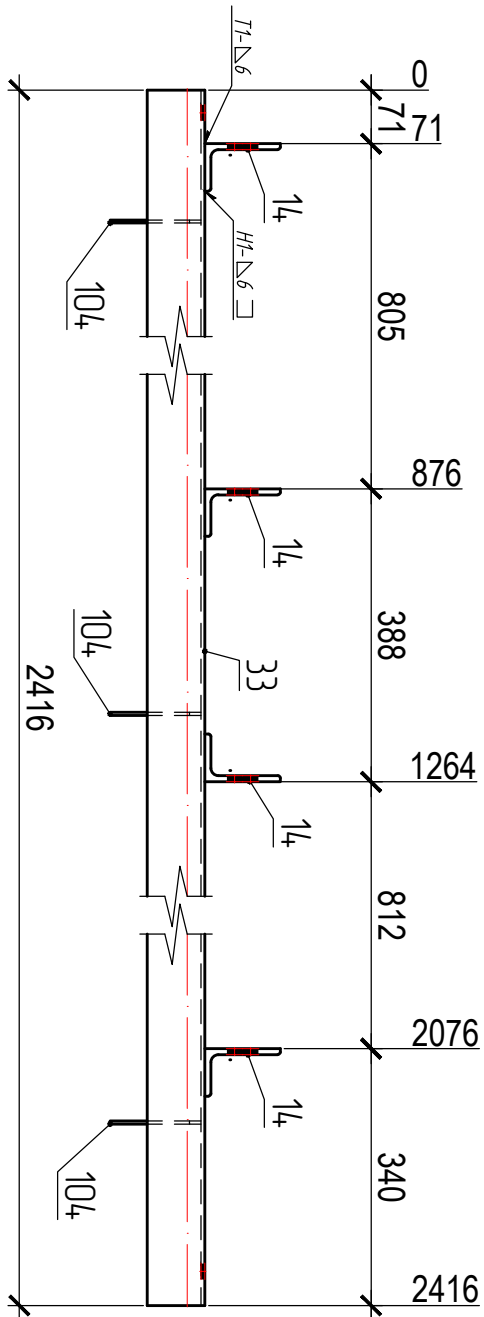


Марка Б2-1 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг			Эле-мен-та	Марка стали	Примечание	
					Одной детали	Всех шт.					
Б2-1	14	4	L100x63x8	150	1.5	5.9		C245			
	33	1			C20П	2416		44.5	44.5	C245	
	104	3			- 120x4	120		0.5	1.4	C245	
			Вес сварных швов	1%	0.5	52.3					

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
L100x63x8	5.9	C245				одного элемента	всех
t4	1.4	C245					
C20П	44.5	C245					
На сварные швы:		0.5		Б2-1	1	52.3	52.3
Итого:		52.3		Общий вес 52.3			

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкции окрасить:
 - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
 - нанесение покрытия материала Армокот F100(100мкм)- 2слоя.
 - 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВЛК (100%) СП53-101-98 .
 - 7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
 - 9. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве ,на схеме.
 - 10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

3650-02.2-КМ4

Инь. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						Бланк Б2-1				Сталь	Масса	Масштаб
Изм.	Кол-во	Лист	Мок.	Подпись	Дата							1:10,1:5
Гл.Конс.					01.11.2016							
					01.11.2016							
					01.11.2016							
Вед.Конс.					01.11.2016					Лист 14		Листов
Конструктор					01.11.2016							